

Дизельная трехфазная электростанция EXEL II X2200



Серия дизельных электростанций SDMO EXEL II на базе двигателей MTU - наилучшее сочетание большой мощности и экономичности расхода топлива на единицу произведенной электроэнергии.

Технические характеристики

Резервная мощность, кВа	2200
Резервная мощность, кВт	1760
Основная мощность, кВа	2000
Основная мощность, кВт	1600
Количество фаз	трехфазная
Потребление топлива при нагрузке 75%, л/ч	306
Объем встроенного топливного бака, л	опция
Габариты (ДхШхВ),мм / масса, кг	4618x1885x2158 / 13280

Двигатель

Производитель двигателя	MTU
Модель двигателя	16V4000G23F
Тип двигателя	Дизельный, 16-ти цилиндровый, с турбонаддувом и промежуточным охлаждением воздуха
Максимальная мощность	1965 кВт
Частота вращения двигателя	1500 об/мин

Генератор

Модель генератора	LEROY SOMER LSA51.2M60
Выходное напряжение генератора	400/230В / 50Гц
Пульт управления генератора	TELYS или KERYS

Базовая комплектация:

Электронный регулятор частоты вращения;
Рама с виброгасящими подушками подвески;
Радиатор, рассчитанный на температуру воздуха 47/50°С макс. с электрическим вентилятором;
Выпускной патрубок с флексом и фланцевым соединением;
24 В зарядный генератор и стартер;
Поставляется заправленной маслом;
Руководство пользователя и Руководство по установке генераторных агрегатов

Дополнительные опции:

Двигатель: воздушный фильтр со сменным фильтрующим элементом, подогреватель ОЖ напряжением электропитания 220/240 В (без управления), двигатель с возможностью работы с двумя (пневматическим/электрическим) стартерами, двигатель с возможностью работы с двумя (электрическим/электрическим) стартерами.
Генератор переменного тока: антиконденсатный подогреватель обмоток, усиленная изоляция и отделочное покрытие, датчик температуры статора (с положит. темпер. коэфф.), датчик температуры подшипника (с положит.

темпер. коэфф.), датчик температуры статора РТ 100, датчик температуры подшипника РТ 100, большеразмерный генератор.

Система смазки: устройство автоподкачки масла с баком, масляная центрифуга.

Система охлаждения: амортизатор на охладителе воздуха.

Система удаления ОГ: глушитель 9 дБ(А), глушитель 29 дБ(А), глушитель 40 дБ(А).

Система запуска двигателя: устройство отключения аккумуляторной батареи.

Топливная система: доп. топливный бак объемом 500 л, доп. топливный бак объемом 1000 л, аварийный сигнал о заполнении сливного поддона под топливным баком, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 1 мЗ/ч, комплект автоподкачки топлива с 2-мя насосами производительностью 1 мЗ/ч каждый, комплект автоподкачки топлива с 1-м насосом производительностью 4 мЗ/ч, система охлаждения топлива.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

smd@nt-rt.ru | | www.sdmo.nt-rt.ru